

## 金型用鋼標準在庫表

### NAK55 プリハードン鋼 40HRC

精密型に適した、使い易い大同特殊鋼のプラスチック金型用鋼

- 被削性が極めて良好です。40HRCの硬さですが、その被削性は33HS(18HRC 近似)のS53Cとほぼ同等で30HRCのSCM440より遥かに優れています。
- 優れた鏡面仕上げと満足な光沢が得られます。真空溶解していますので、ピンホールも出にくく、鏡面光沢が出やすい。切削加工面が優れているので、研削加工が容易です。
- 型寿命が優れています。硬度が高いため耐摩耗性・耐圧性が大きく、型寿命が大幅に伸びます。
- 精度の高い金型に適しています。被削性が優れ、歪が少ないので、精密プラスチック金型に適しています。
- シボ加工性が優れています。組織、硬さとも均質性に富んでいるので、良好なシボ加工面が得られます。
- 溶接性が優れています。肉盛溶接が容易にできます。肉盛溶接後簡単な熱処理を施すだけで、均一なシボ加工、鏡面仕上げ面が得られます。
- 放電加工後の研削加工が容易です。放電加工後の硬さの上昇がなく、容易に研磨ができます。



#### 株式会社テクノフロント

本社・工場 〒577-0065 東大阪市高井田中 3-5-7  
TEL: 06-6787-8884 FAX: 06-6787-8804  
E-Mail: [mail@technofront.jp](mailto:mail@technofront.jp) Web: <http://technofront.jp/>

名古屋営業所 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町春木白土1-551  
岐阜営業所 〒501-6063 岐阜県羽島郡笠松町長池 558-1-306  
浜松営業所 〒432-8036 静岡県浜松市東伊場 1-20-908

## 金型用鋼標準在庫表

### NAK55

厚	幅																				丸材			
	50	65	75	85	105	130	155	185	205	255	305	355	360	405	455	460	505	510	555	605	610	710	∅	
7					■																		13	●
10																							16	●
13	■				■	■	■			■	■	■											19	●
16			■		■	■	■			■	■	■											22	●
19	■				■	■	■	■	■	■	■	■		■									25	●
22	■				■	■	■	■	■	■	■	■		■									28	●
25										■	■												32	●
27		■								■	■	■	■	■	■								36	●
32		■			■	■	■	■	■	■	■	■		■									38	●
33																						■	42	●
38	■	■			■	■	■	■	■	■	■	■		■									46	●
43					■	■		■	■	■	■	■		■								■	50	●
45																							55	●
50					■	■	■			■	■												60	●
53					■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					■	■		65	●
55																							70	●
63										■	■	■	■	■							■		75	●
65																							80	●
73										■	■	■	■	■	■						■		85	●
75																							90	●
83					■					■	■	■	■		■	■					■		95	●
85										■													100	●
93																							110	●
103										■													120	●
105																							130	●
113																							140	●
115																							150	●
123																							162	●
125																							172	●
133																							182	●
135																							192	●
143																							202	●
145																							212	●
153																							222	●
155																							232	●
163																							252	●
183																							262	●
185																							303	●
203																							333	●
233																							353	●
253																							373	●
283																							403	●
303																							413	●
																							423	●
																							453	●

株式会社テクノフロント

本社・工場 〒577-0065 東大阪市高井田中 3-5-7  
 TEL: 06-6787-8884 FAX: 06-6787-8804  
 E-Mail: [mail@technofront.jp](mailto:mail@technofront.jp) Web: <http://technofront.jp/>  
 名古屋営業所 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町春木白土1-551  
 岐阜営業所 〒501-6063 岐阜県羽島郡笠松町長池 558-1-306  
 浜松営業所 〒432-8036 静岡県浜松市東伊場 1-20-908