

## 金型用鋼標準在庫表

**HPM7** プリハードン鋼 32HRC

### 日立金属の大型汎用プラスチック金型用鋼

- 被削性は、SCM 系や一般快削鋼よりも良好です。
- 溶接性は極めて良く、溶接割れや溶接部の硬さ上昇はほとんどありません。
- 良好な鏡面仕上性を有しています。
- 放電加工面はスジむらが発生せず、硬化面の硬さも低く後仕上が容易です。
- 優れた靱性を有し、型割れの恐れはありません。



### 株式会社テクノフロント

本社・工場 〒577-0065 東大阪市高井田中 3-5-7  
TEL: 06-6787-8884 FAX: 06-6787-8804  
E-Mail: [mail@technofront.jp](mailto:mail@technofront.jp) Web: <http://technofront.jp/>

名古屋営業所 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町春木白土1-551  
岐阜営業所 〒501-6063 岐阜県羽島郡笠松町長池 558-1-306  
浜松営業所 〒432-8036 静岡県浜松市東伊場 1-20-908

## 金型用鋼標準在庫表

### HPM7

| 厚   | 幅   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 丸材  |   |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|---|
|     | 105 | 155 | 205 | 255 | 305 | 355 | 405 | 455 | 510 | 605 | 610 | 860 | 910 | 1010 | φ   |   |
| 13  |     |     | ■   |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 19  | ● |
| 16  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 25  | ● |
| 19  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 34  | ● |
| 22  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 36  | ● |
| 25  |     |     |     |     | ■   |     | ■   |     |     |     |     |     |     |      | 38  | ● |
| 27  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 42  | ● |
| 30  |     |     |     |     |     |     | ■   |     | ■   |     |     |     |     |      | 46  | ● |
| 32  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 50  | ● |
| 35  |     |     |     |     | ■   |     |     | ■   |     |     |     |     |     |      | 55  | ● |
| 38  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 60  | ● |
| 40  |     |     |     |     | ■   |     | ■   | ■   |     |     |     |     |     |      | 65  | ● |
| 43  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 70  | ● |
| 45  |     |     |     |     | ■   |     |     | ■   | ■   |     |     |     |     |      | 80  | ● |
| 50  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 85  | ● |
| 53  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 112 | ● |
| 55  |     |     |     |     | ■   |     | ■   |     |     |     | ■   |     |     |      | 130 | ● |
| 60  |     |     |     |     | ■   |     | ■   |     |     |     |     |     |     |      | 160 | ● |
| 63  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 212 | ● |
| 65  |     |     |     |     | ■   |     |     | ■   |     |     | ■   |     |     |      | 362 | ● |
| 70  |     |     |     |     | ■   |     |     | ■   |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 73  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 75  |     |     |     |     |     |     | ■   |     |     |     | ■   |     |     |      |     |   |
| 80  |     |     |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 83  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 85  |     |     |     |     |     |     | ■   |     |     |     | ■   |     |     |      |     |   |
| 90  |     |     |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 93  |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 95  |     |     |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 100 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 103 |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 113 |     |     |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 123 |     |     |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 133 |     |     |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |      |     |   |
| 150 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | ■   |      |     |   |
| 160 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | ■   |     |      |     |   |
| 170 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | ■   |     |      |     |   |
| 180 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | ■   |     |      |     |   |
| 220 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | ■   |     |      | ■   |   |
| 305 |     |     |     |     |     |     | ■   |     |     |     |     |     |     |      |     |   |

**株式会社テクノフロント**

本社・工場 〒577-0065 東大阪市高井田中 3-5-7  
 TEL: 06-6787-8884 FAX: 06-6787-8804  
 E-Mail: [mail@technofront.jp](mailto:mail@technofront.jp) Web: <http://technofront.jp/>  
 名古屋営業所 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町春木白土1-551  
 岐阜営業所 〒501-6063 岐阜県羽島郡笠松町長池 558-1-306  
 浜松営業所 〒432-8036 静岡県浜松市東伊場 1-20-908